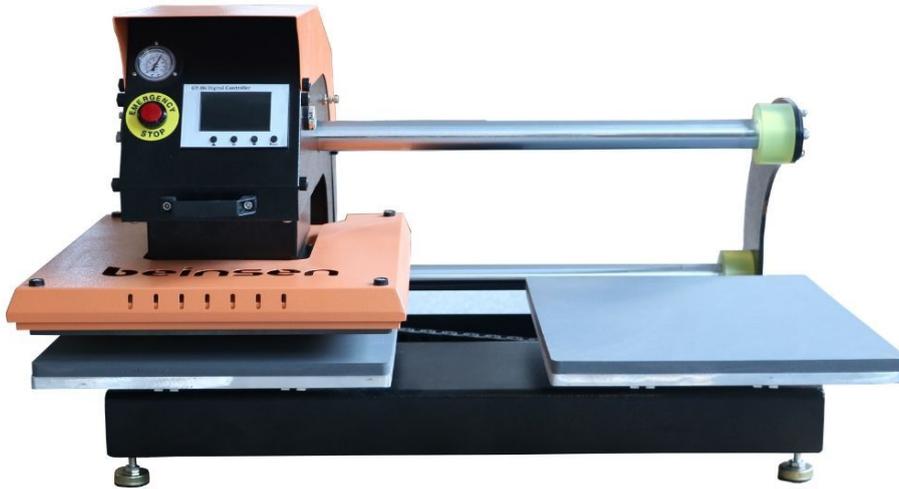


Manual

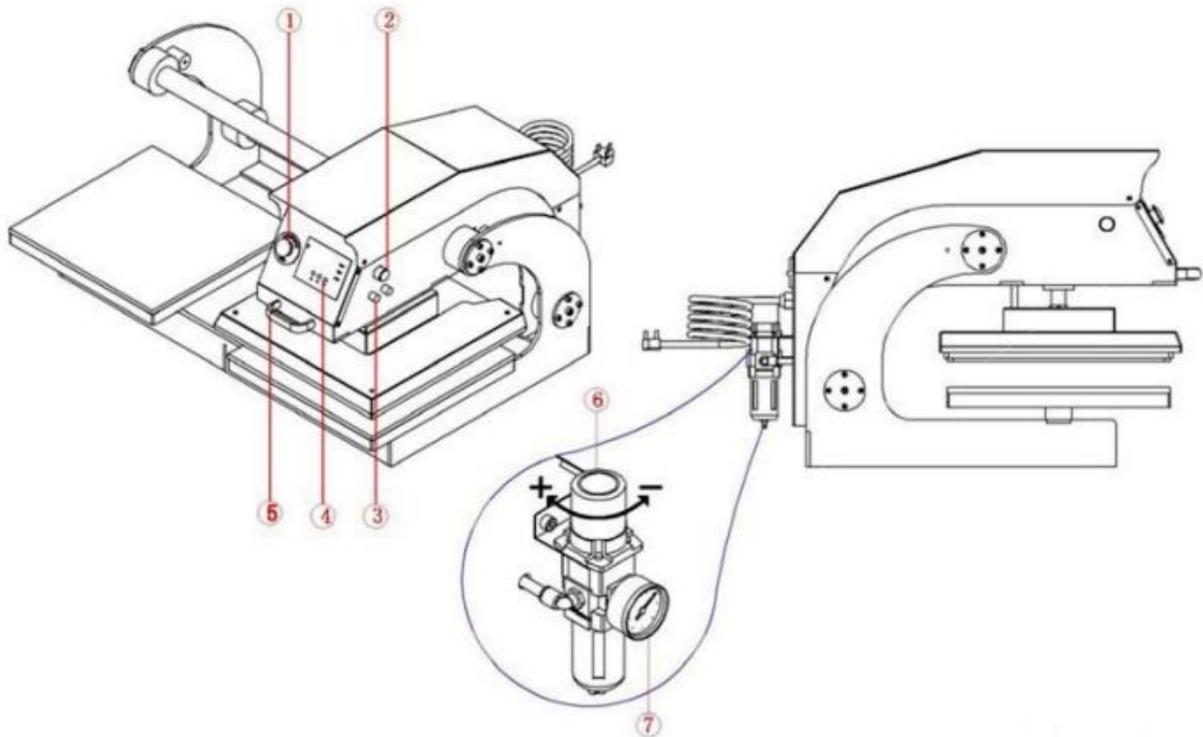


CONTENIDO

I. Dibujo de ensamblaje -----	2
II. Parámetros técnicos -----	2
III. Proceso de operación-----	3-4
IV. Mantenimiento -----	5
V. Resolución de problemas de calidad de impresión por transferencia-----	5
VI. Diagrama de circuito-----	6
VII. Vista de explosión -----	7-8

Manual

I. Dibujo de ensamblaje.



1. Botón de emergencia.
2. Interruptor.
3. Perilla de ajuste de presión de aire.
4. Controlador digital.
5. Asa de agarre.
6. Válvula neumática.
7. Filtro aire.

Manual

II. Parametros técnicos.

- 1.Modelo: Normandía.
- 2.Dimensiones : 97x88x60.
- 3.plato : 40x50 y 40x50.
- 4.Base sublimable : 40x50x33.
- 5.Voltaje : 2201v/3fase 120v1fase.
- 6.Potencia: 1.8kw.
- 7.Rango de tiempo : 0-999s
- 8.Temperatura: 225°C.
- 9.Medica caja: 105x95x70.
- 10.Peso: 97kg.

III. Proceso de operación.

1.Cómo ajustar la presión.



1. Conecte la prensa de calor con un compresor de aire o fuentes de aire.
2. Levante la tapa de la válvula de aire como se muestra en la imagen.
3. Gire la tapa en sentido antihorario, la presión del aire disminuye; por el contrario, la presión del aire aumenta; cuando tú termine el ajuste de presión, empuje hacia abajo la tapa.
4. La presión de aire sugerida es 0.4 ~ 0.5Mpa / 70-80Psi. Depende de los materiales de transferencia.

Manual

2 .Cómo ajustar la Temperatura .

		
<p>Encienda el interruptor de encendido, la luz de temperatura está ENCENDIDA. La pantalla digital muestra .</p>	<p>Pulse  boton., la  está en (C denota Celsius). Presione las flechas "Δ" o "∇" para seleccionar "°C" o "°F" (F denota Fahrenheit) de acuerdo con sus hábitos.</p>	<p>Pulse  boton, la temperatura  la luz está encendida Seleccione con las flechas la temperatura según el material de transferencia diferente (normalmente 180 °C ~ 200 °C)</p>

3 .Cómo ajustar la Tiempo .

	
<p>Pulse  botón después de ajustar la temperatura y la  luz de tiempo está encendida. Seleccione con flechas el tiempo según el material de transferencia diferente.</p>	<p>Pulse  el botón después de la configuración de tiempo; La pantalla muestra que la temperatura comienza a subir. "CDL" muestra el tiempo de cuenta regresiva durante su transferencia.</p>

Manual

3 .Métodos de impresión .

Paso 1: Asegúrese de que el cable esté bien conectado a la toma de pared. Coloque el objeto (es decir, una camiseta) en la plataforma de impresión, y transfiera el papel con las imágenes hacia abajo, ajuste la presión según sus necesidades y encienda la máquina.

Paso 2: Ajuste la temperatura y el tiempo requeridos, luego la temperatura comienza a subir.

Paso 3: Cuando la temperatura sube a la temperatura de ajuste, el zumbador emite sonidos; luego cierre la placa de calor (mientras tanto, los sonidos se detiene) y comienza a transferirse.

Paso 4: Luego, el contador de tiempo está encendido, una vez que se ha terminado, la placa de calor superior se abrirá automáticamente y se moverá hacia afuera para otro lado automáticamente.

Paso 5: consulte las instrucciones del papel de transferencia sobre si se debe pelar en frío o en caliente. Pautas para los diferentes papeles de transferencia.

Papel de transferencia de tinta (tela) 14-18 segundos
Copiadora láser / papel de transferencia de impresora (tela) 18-25 segundos
Transferencias de sublimación (en telas) 25-30 segundos
Transferencias de sublimación (a FR-Plastic / Woods) 60-70 segundos

4 .Recomendaciones .

1) Ceramica: (tazas, platos)

Temperatura: 180 °C

Tiempo: 15 segundos

2) camisetas:

Temperatura: 180 °C

Tiempo: 30-50 segundos; uso de algodón puro para camiseta
(papel de transferencia: 10-20segundos)

3) Transferencia del llavero de metal: (la transferencia del espejo de metal es similar)

Temperatura: 180°C

Tiempo: 45 segundos

4) transferencia de llavero de polímero:

Temperatura: 180 °C

Tiempo: 90 segundos

Manual

NOTA:

- 1) Apague la máquina y desenchufe el cable de alimentación cuando la máquina no esté en uso.
- 2) La placa de calentamiento se enfriará a la temperatura ambiente, si la prensa de calor permanece sin uso durante más de 30 minutos.
- 3) El ventilador de liberación de calor arrancará automáticamente cuando la temperatura de la placa de calor alcance los 80 grados C (176 grados F). Ayuda a reducir la temperatura de las piezas eléctricas y prolonga la vida útil de las mismas.
- 4) Para un mejor mantenimiento de la prensa de calor, la temperatura de ajuste máxima es 210 grados C (410 grados F).
- 5) Para evitar recalentar la primera transferencia al imprimir camisetas de doble cara, inserte una hoja de cartón entre la camisa, ajuste la altura a una menor presión y presione.
- 6) La platina de calor puede girar ligeramente hacia atrás y hacia adelante rotativamente. Esto se debe a la tolerancia de movimiento dentro de la abrazadera
Asamblea, y es normal.

IV. Mantenimiento

1. No hay acción después de encender la máquina.

- 1). Compruebe el enchufe si se conecta bien o si está roto.
- 2). Compruebe si el interruptor de alimentación o el controlador digital está roto.
- 3). Compruebe el fusible si se ha quemado.
- 4). La luz indicadora está encendida, pero no se visualiza en la pantalla, verifique el cable 5 del transformador ferroviario. Si se está aflojando, mostrar que el problema es una mala conexión. Si se conectan bien, se muestra que el transformador está defectuoso.

2. La pantalla de visualización está funcionando bien, pero la temperatura no aumenta en la placa de calor.

- 1). Compruebe si el termopar de la platina de calor toca bien. Si el termopar está suelto, la pantalla mostrará 255 y la máquina seguirá sonando.
- 2). Verifique si la luz indicadora del relé de estado sólido está encendida, de lo contrario, verifique si el relé o el controlador digital está roto.
- 3). Si ya ha cambiado el nuevo relé de estado sólido pero la placa de calentamiento aún no puede calentarse, verifique si la placa de calentamiento está defectuosa o si el cable de alimentación de la placa de calentamiento está suelto, debe cambiarlo por una nueva placa de calentamiento.

3. La placa de calor funciona bien, pero de repente, la pantalla muestra 255.

- 1). Compruebe si el termopar de la platina de calor toca bien.
- 2). Si el termopar toca bien pero aún muestra 255, entonces está defectuoso.

4. La máquina está calentando durante 0 ~ 180, pero el número de la pantalla salta a más de 200 °C o 300 °C repentinamente, o los números en la pantalla saltan de manera irregular.

- 1). Compruebe si el termopar de la platina de calor toca bien.
- 2). Si el termopar es bueno, muestra que el programa del controlador digital está roto, es decir, IC o está roto, debe cambiarse por un nuevo controlador.

5. La temperatura está fuera de control: establezca 180 °C, pero la temperatura real está por encima de 200

- 1). Esto significa que el relé de estado sólido está roto, fuera de control, la necesidad de cambiar el relé.
- 2). O el controlador digital está defectuoso y sigue transmitiendo electricidad al relé, necesita cambiar el controlador.

6. La temperatura y el tiempo de ajuste se vuelven anormales después de cambiar la placa de calor

- 1). Reinicie la temperatura y el tiempo de acuerdo con el proceso de operación manual.

7. Otro aviso:

- 1). Para prolongar la vida útil de la máquina, agregue el aceite lubricante regularmente en las juntas.
- 2) Desconecte la alimentación cuando cambie las piezas de repuesto. Y reinicie el tiempo y la temperatura en el controlador digital GY-06 después del reemplazo.
- 3) Para mantener el buen efecto de transferencia de la placa de calor, mantenga las piezas de repuesto bien después del reemplazo
y evitar cualquier daño por la placa de calor.
- 4). Por favor, mantenga la máquina en un lugar seco.
- 5). Si no puede resolver el problema de las piezas eléctricas, póngase en contacto con el proveedor y solicite asistencia técnica.

V. Resolución de problemas de transferencia de calidad de impresión.

Si el ajuste de tiempo / temperatura no es correcto después de cambiar la placa de calor: reinicie el tiempo y la temperatura de acuerdo con el manual.

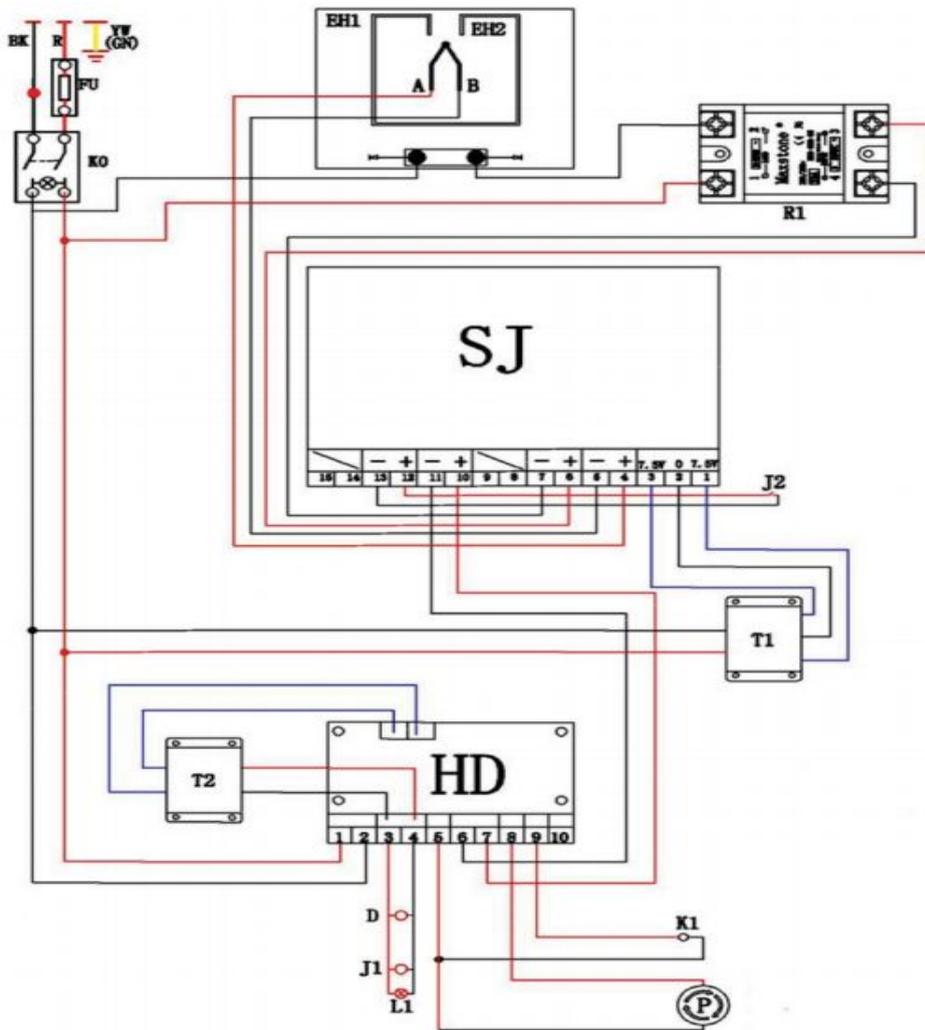
2. Si el color de impresión es pálido: aumente el tiempo de transferencia / aumente la temperatura de ajuste.

3. Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: reduzca la temperatura de ajuste

4. Si el color de impresión es diferente / el efecto de transferencia parcial no es lo suficientemente bueno: ajuste la temperatura para la placa de calor en consecuencia.

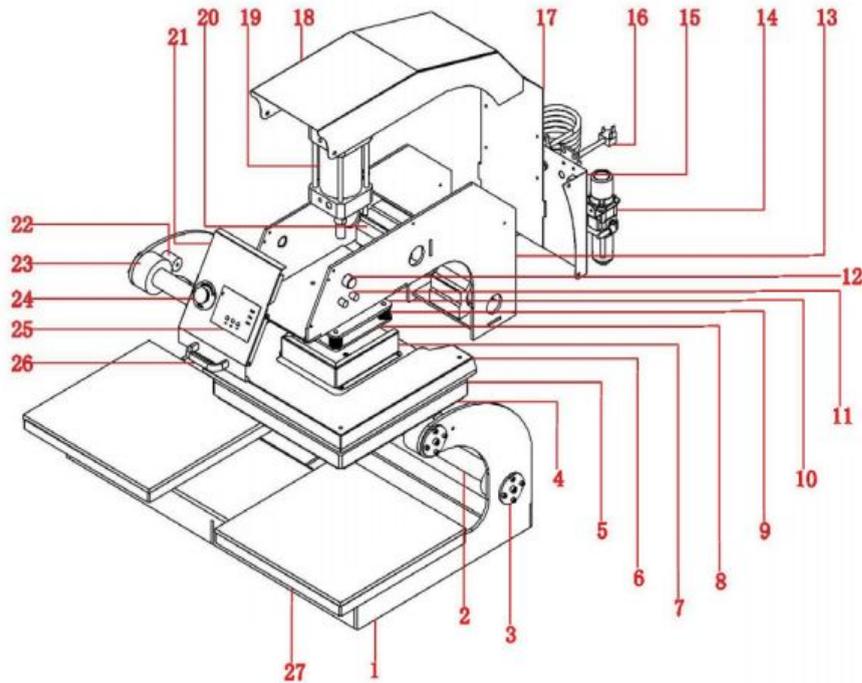
5. Si se encuentran problemas con las piezas eléctricas durante la operación, comuníquese con el proveedor para obtener asistencia técnica.
apoyo pronto.

Manual



KO:Interruptor. K1:Star. FU:fusible 15/25A. SJ:controlador digital.HD:controlador neumático.J1:relé industrial.J2:Contactos intermedios de retransmisión.L1:luz indicadora.D:Válvula electromagnética neumática.EH1-EH2:tubos de calentamiento. A-B:termopares. T1/T2: AC/DC:transformador.P: botón parada emergencia.

Manual



No. Nombre de la pieza Cantidad

- | | | | |
|--------------------------------------------------|---|-----------------------------------|---|
| 1 Bastidor de la máquina | 2 | 13 Placa lateral | 1 |
| 2 Carril deslizante | 1 | 14 Filtro de aire | 1 |
| 3 Carril deslizante Placa fija | 1 | 15 Placa posterior | 4 |
| 4 Placa de calor | 1 | 16 Cable de alimentación | 1 |
| 5 Cubierta de la platina térmica | 1 | 17 Soporte de piezas electrónicas | 1 |
| 6 Cubierta metálica de protección anti-escaldado | 1 | 18 Placa de cubierta superior | 1 |
| 7 Cubierta protectora de resorte | 2 | 19 Cilindro de aire | 1 |
| 8 Cubierta fija de resorte | 2 | 20 Husillo con base | 1 |
| 9 primavera | 1 | 21 Cubierta del controlador | 1 |
| 10 Placa adaptadora | 1 | 22 electroimán | 2 |
| 11 Válvula reguladora de aire | 1 | 23 Fundición de poliuretano | 2 |
| 12 Interruptor de arranque | 1 | 24 Botón de parada de emergencia | 2 |
| | | 25 Controlador digital GY-04 | 1 |
| | | 26 Mango delantero | 1 |
| | | 27 debajo de la placa | 1 |