



Plancha Beinsen Semiautomática Barbados

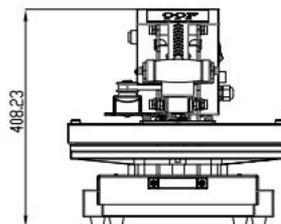
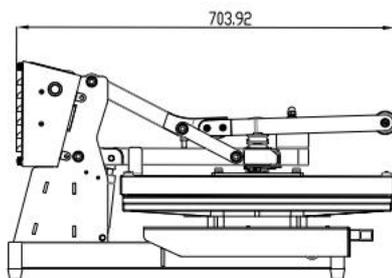
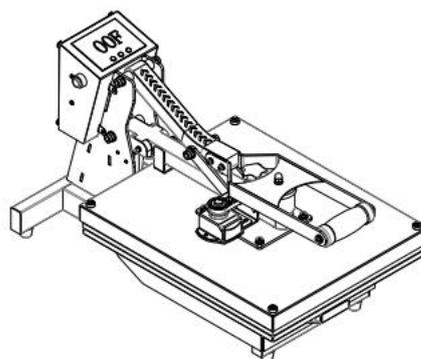
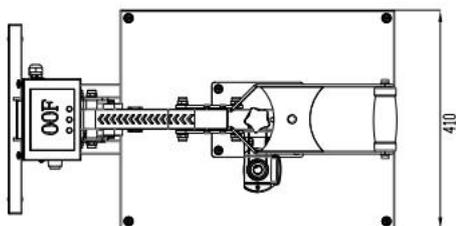
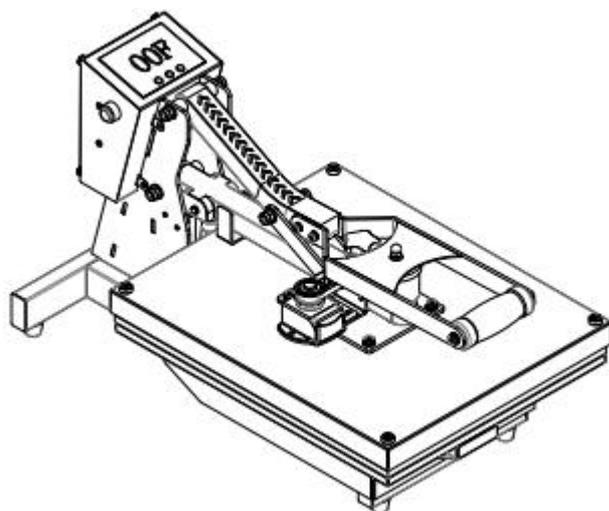
Manual de Instrucciones



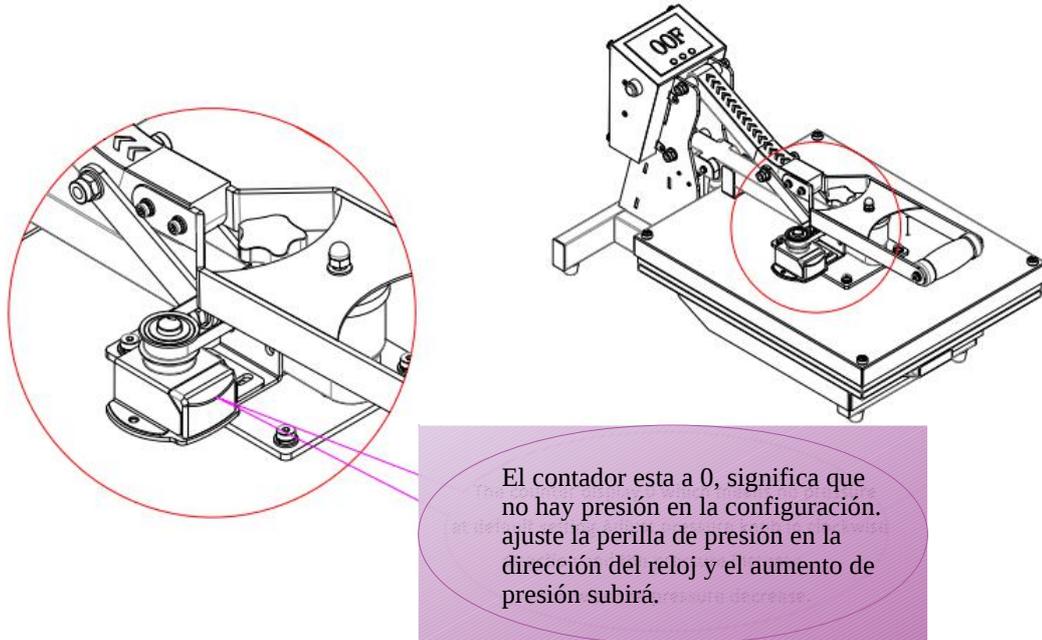
Español

Plancha Beinsen Semiautomática Barbados y Barbados2 38Cmx38cm / 40cm x50cm.

Manual

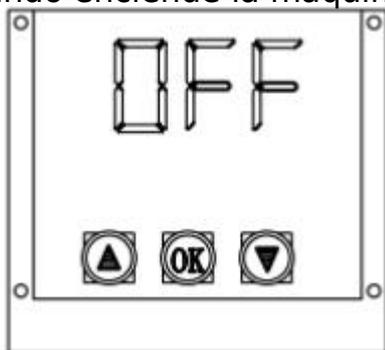


Operación de contador de rosca de presión



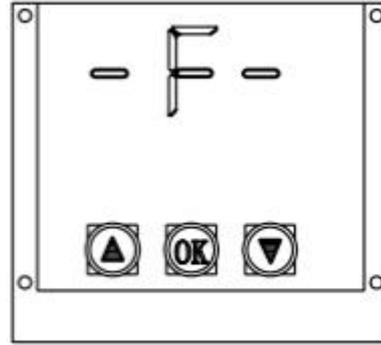
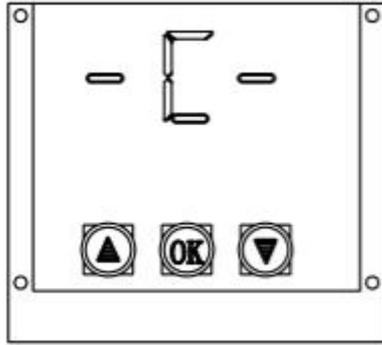
Instrucciones:

1. Cuando enciende la máquina de prensa de calor, la pantalla muestra "OFF".



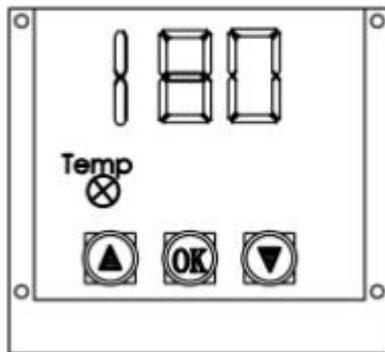
2. Presione el botón "OK" para mostrar los grados Celsius "C".use las flechas.

Botón Abajo para cambiar entre grados Celsius y grados Fahrenheit.



3. Pulse "OK"

para entrar en el ajuste de la temperatura. Cuando el indicador TEMP parpadee, seleccione con las flechas la temperatura (Rango ajustable: 100-225 C/212-437 F)

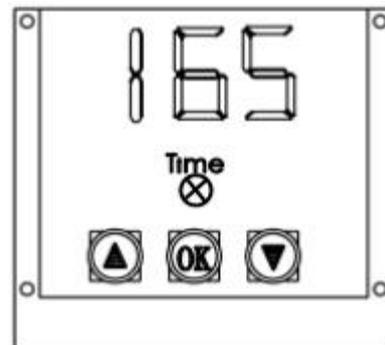


4. Press "OK"

para entrar en el ajuste de HORA.

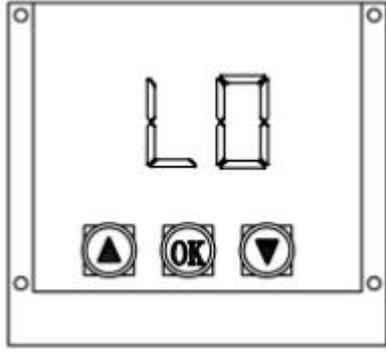
Cuando el indicador TIME parpadea, use el botón Arriba / Abajo para configurar el tiempo requerido.

(Rango ajustable de tiempo: 0-999S)



5.

Después de finalizar los ajustes mencionados anteriormente, presione el botón "OK" para ingresar al modo de calentamiento, la temperatura está por debajo de 100°C, entonces la pantalla muestra "LO" (temperatura baja)



6. Si necesita ajustar la configuración durante el modo de calefacción, podría repetir el paso

2 al paso 5 para hacer el ajuste.

7. Cuando la placa de calor se ha asentado en la temperatura deseada, Cuando la placa de calentamiento se haya asentado en la temperatura deseada, presione hacia abajo la placa de calor, el temporizador comenzará automáticamente la cuenta regresiva y el indicador de CD-L parpadeará. El temporizador comenzará a sonar una vez que llegue a 3 segundos. La advertencia está destinada a preparar al usuario para que suelte la manija una vez que el tiempo llegue a 0 segundos. Cuando se levante la manija, el temporizador sonará automáticamente.

8. Mantenga presionado el controlador digital durante 4-5 segundos, luego puede ingresar al modelo de ingeniería:

P-5: Modo de calibración de diferencia de temperatura, el rango de calibración es de -99 a +99

P-6: Calentamiento intermitente antes de la configuración, el rango de configuración es de 1 a 20 segundos. Esta función es configurar el tiempo de calentamiento y el tiempo de pausa después de que la máquina ingrese al modo de temperatura constante. Los parámetros de configuración son diferentes según el tamaño de la placa de calor.

P-7:

La temperatura constante antes del ajuste, el rango de configuración es de 1 a 9 grados, el rango de configuración es de 1 a 9 grados. Esta función se configura cuando la máquina ingresará en el modo de temperatura constante. Puede configurar un valor de temperatura al que desea ingresar temperatura constante antes de que alcance la temperatura de ajuste. Por ejemplo, la temperatura de ajuste es de 180 y P-7 es de 10 then, luego, cuando la temperatura alcanza los 170 °C, entrará en el modo de temperatura constante, calentamiento y pausa en el ciclo para evitar el sobrecalentamiento .

P-8: Modo de temperatura constante, cuando alcanza la temperatura de ajuste, la máquina dejará de calentar durante 1 segundo y luego continuará calentándose durante unos segundos, el rango de ajuste es de 0 a 9 Sec.

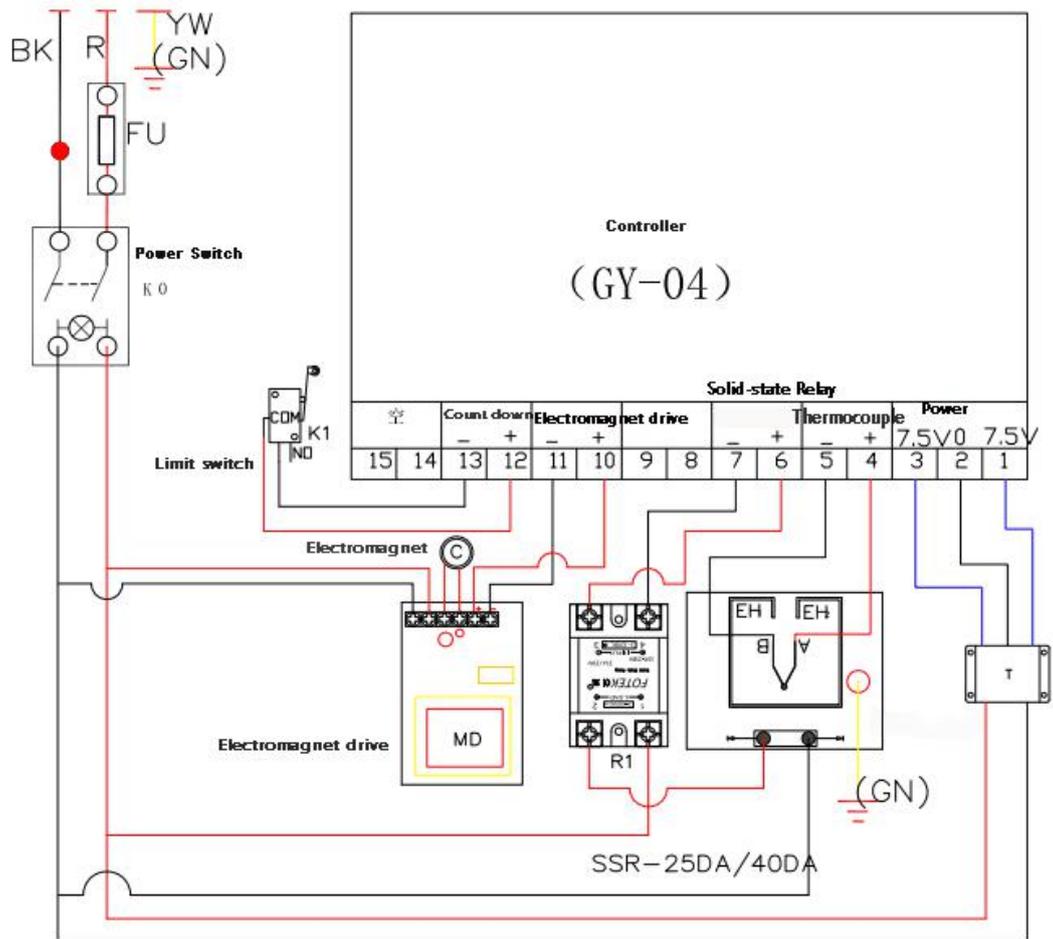
P-9: Modo de cuenta regresiva: No significa cuando el trabajo de la máquina, hará una cuenta atrás, sí significa que cuando alcance la temperatura de ajuste, la máquina entrará en el modo de cuenta regresiva.

Mantenimiento

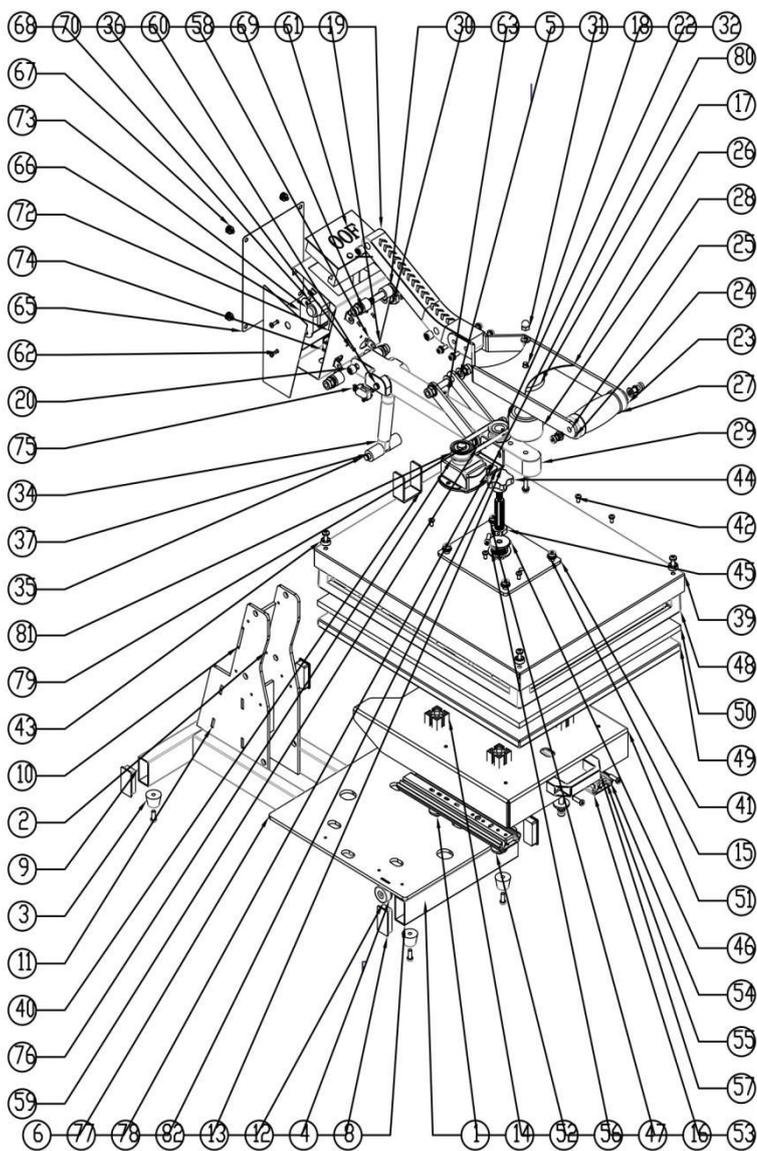
1. Para prolongar la vida útil de la máquina, agregue regularmente aceite lubricante en las juntas .
- 2 Desconecte la alimentación antes de cambiar las piezas de repuesto. Con el fin de garantizar la precisión del parámetro del controlador GY-04. Por favor, vuelva a configurar el tiempo y la temperatura.
3. Para evitar daños, mantenga los calentadores bien cuando cambie las piezas de repuesto.

Resolución de problemas de transferencia de calidad de impresión

- 1.Después de cambiar la placa, el tiempo y la temperatura se vuelven anormales: Solución: reinicie el tiempo / temperatura de acuerdo con el manual
2. Si el color no es tan brillante como en la foto después de imprimir, intente a continuación: Solución: A. Agregar tiempo de transferencia. B. Aumento de la temperatura de transferencia. Si el color de impresión es demasiado marrón o el papel de transferencia está casi quemado: Solución: reduzca la temperatura de configuración
4. Si el color de impresión es diferente / el efecto de transferencia parcial no es lo suficientemente bueno: Solución: aumente la presión. B.Extienda el tiempo de transferencia C.Cambiar el papel de sublimación.
5. Si la máquina se está volviendo anormal, contáctenos para resolver los problemas.



Vista de la explosión



No.	Nombre de la parte	Qty.
1	Tubo plano en marco bajo	2
2	Placa de pilar izq y derecha	2
3	Pata de la máquina cónica	4
4	50 * 25 tapón de plástico	4
5	GB hexágono tipo 22 M8 * 25-N12	
6	Placa inferior	1
7	Reforzar la placa base	2
8	Tubo plano frontal bastidor	1
9	marco acolchado tubo plano	1
10	Placa de unión del pilar	1
11	Placa de refuerzo intermedio	2
12	Placa de fijación imán límite	2
13	Etapa del imán	2
14	Tornillos transversales tipo GB 142 M6 * 20-N	12
15	GB Arandela de fijación SW8	15
16	GB Arandela fijación SMWC 10	25
17	Placa succión electromagnética	1
18	GB Tuerca de fijación LN M8-N	1
19	Brazo parado	1
20	Rodamiento de bolas	8
21	Almohadilla electromagnética	1
22	Gbtuerca fijación SNAB1 M4-N	2
23	Placa de ajuste de la manija	1
24	Placa de ajuste de la manija	1
25	Eje de la manija	1
26	Placa de mango arqueada	1
27	Empuñadura de barra Eva	1

No.	Nombre de la parte	Qty.
28	Electroimán	1
29	Brazo perezoso de aluminio	1
30	Clavija del Pilar	2
31	Brazo fijo	2
32	GB tornillo hexagonal	8
33	Resorte fijo de gas	1
34	Base fija del resorte de gas	1
35	Resorte gas fijo largo y redondo de acero	1
36	Resorte fijo redondo de acero	1
37	Muelles de suspensión Tensor	2
38	Muelle suspensión Tensor	2
39	tapa	1
40	Cubierta de la placa de calor	1
41	Placa adaptadora	1
42	Tornillos transversales tipo GB	20
43	Anillo de plástico a prueba calor	4
44	Rueda de mano M10	1
45	Tornillo de ajuste M16	1
46	Tuerca de ajuste del tornillo	1
47	Espaciador	1
48	Platina de calor a presión	1
49	Debajo de la placa	1
50	Almohadilla de silicona	1
51	Tablero deslizante de la placa	1
52	Pilar de aluminio bajo la placa	4
53	Riel deslizante bajo de la placa	2
54	deslizamiento placa intermedia	2
55	Placa centro de riel deslizante	2

56	GB Arandela de fijación PWEC8	
57	Manija de aluminio	
58	Espaciador de la manija	
59	Hoja de conexión	
60	Cuadro eléctrico	
61	Cubierta caja eléctrica DERCH	
62	Cubierta caja eléctrica IZQ	
63	Sosten cable de alimentación	
64	Interruptor de alimentación	
65	Tapa de Caja Eléctrica	
66	Transformador	
67	Tornillo de rueda de mano M5	
68	GB Tuerca de fijación SNC1 M5-N	
69	Controlador Digital GY04	
70	Tornillos transversales tipo GB	4
71	Prat0157	1
72	impulsor del electroimán	1
73	Mini parada de emergencia	1
74	Relé	1
75	Límite de cambio	1
76	polea de distribución-XL	2
77	Contador con perilla y escala	1
78	Placa fija del contador	1
79	Eje de posición intermedio	1
80	Cubierta de perilla fija	1
81	Correa dentada	1
82	Placa de conexión ajustable	1